



ООО «НАГ»  
+7 (343) 379-98-38  
sales@nag.ru

# Коннектор оптический SC/UPC SM FTTH 3\*2мм

## SNR-FCN-SC/UPC-FTTH

### Описание

Один из самых простых методов по установке разъемов на волокно — клеевой. Для фиксации волокна в сердечнике разъема в этом методе применяется эпоксидная смола.

Основу разъема составляет сердечник (ferrule), представляющий собой керамический, стальной или полимерный цилиндр с тончайшим каналом (126-128 микрон) в центре. Сердечник закреплен в полый металлической или пластмассовой «трубке» сложного сечения. На этой же трубке в процессе монтажа фиксируются силовые элементы кабеля обычно при помощи стального кольца.

#### Этапы работы:

в соответствии с конструктивом разъема, на необходимую длину снимаются все защитные покрытия с волокна;  
волокно обезжиривается изопропиловым спиртом до появления характерного скрипа;  
в тело оптического разъема шприцем вводится заранее смешанная с отвердителем эпоксидная смола, до тех пор, пока на сердечнике разъема не появится небольшая капля смолы;  
подготовленное волокно вставляется в разъем через эпоксидную смолу до упора. В том случае, если защитные оболочки срезаны с волокна на правильное расстояние, то 1,5 — 2 см волокна должно выступать со стороны сердечника. Обратите внимание, что волокно проходит через разъем насквозь, и не имеет дополнительных точек соединения внутри разъема;  
в случае, если разъем устанавливается не на «голое» волокно, а на кабель, то на этом этапе силовые элементы кабеля (кевларовые нити) методом обжима фиксируются на теле разъема;  
выступающее с торца разъема волокно защищается от возможности самопроизвольного облома и устанавливается в электрическую печь, в которой происходит процесс полимеризации эпоксидной смолы. В зависимости от типа эпоксидной смолы этот процесс займет время от 15 минут до 24 часов. После полимеризации смолы, разъем должен еще остыть, перед тем, как приступить к следующей операции;  
при помощи специального инструмента, называемого «скальватель волокна», с торца сердечника удаляется излишнее волокно.

Осуществляется полировка торца волокна с помощью полировочных листов разной зернистости. Обычно применяются листы с зернистостью 5.0, 1.0 и 0.3 микрона. В процессе полировки удаляются излишки эпоксидной смолы, выступающие из сердечника полируемой поверхности придается сферичность с большим радиусом, и полируется выступающее волокно.

### Общие

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| Тип комплектующих                | Коннекторы   |
| Диаметр используемого кабеля, мм | 3*2мм        |
| Тип волокна                      | SM           |
| Тип полировки                    | UPC          |
| Вносимые потери, дБ              | ≤0,3         |
| Типичные вносимые потери, дБ     | ≤-40         |
| Цвет                             | Синий        |
| Температура хранения, °C         | от -60 до 70 |
| Температура эксплуатации, °C     | от -40 до 60 |