



ООО «НАГ»
+7 (343) 379-98-38
sales@nag.ru

Автоматический сварочный аппарат SNR-FS-6+

SNR-FS-6+

Описание

Сварочный аппарат **SNR-FS-6** является отличным инструментом для строительства городских и локальных ВОЛС.

Шестимоторная система юстировки выполняет высокоточное сведение оптических волокон, обеспечивая тем самым минимальные потери и стабильное качество сварного соединения.

Для настройки, а также просмотра сохраненных записей данный сварочный аппарат имеет специальную программу, которая имеет удобный интерфейс, и устанавливается на смартфон (с операционной системой Android, iOS). После установки программы смартфон подключается к интерфейсу сварочного аппарата при помощи стандартного Bluetooth-соединения.

Добавлены дополнительные опции для диагностики оптической линии: измеритель мощности и источник видимого излучения (VFL). Благодаря этому данная модель является универсальным инструментом как для строительства, так и диагностики / обслуживания ВОЛС.

Особенности:

- Конструкция кареток и механизма юстировки позволяет производить сварку оптических волокон в буфере 250 мкм, 900 мкм, 2 и 3 мм, а так же с плоским FTTH-кабелем;
- Выравнивание волокон по сердцевине;
- Компактный транспортировочный кейс;
- Измеритель оптической мощности (850/1300/1310/1490/1550/1625 нм);
- Функция VFL, существенно упрощающая поиск повреждения волокна или его кроссировку;
- Настройки и просмотр сохраненных записей производятся при помощи специального приложения для смартфона, который подключается к сварочному аппарату при помощи стандартного Bluetooth-соединения;
- Функция "Защита от кражи" (подключается через приложение).

Технические характеристики

Технология выравнивания волокна	По сердцевине
	SM (ITU-T G.652, G.657)
Типы свариваемых волокон	MM (ITU-T G.651)
	DS (ITU-T G.653)
	NZDS (ITU-TG.655)
Диаметр свариваемых волокон, мкм	80-150
Диаметр наружного покрытия свариваемых волокон, мм	от 0.25 до 3, дроб-кабель 3x2
Средние потери на сварном соединении, дБ	0.025 (SM)
	0.01 (MM)
	0.04 (DS/NZDS)
Оценка потерь	Автоматическая
Время сварки, сек	8 (SM)



ООО «НАГ»
+7 (343) 379-98-38
sales@nag.ru

Время термоусадки, сек	18
Количество циклов сварки	200
Длина гильз КДЗС, мм	20, 40, 45, 60
Тест на растяжение, Н	2.0
Ресурс электродов	4000 сварок
Источник питания	Li-ion 11.1В 5200мАч; AC 100-240В DC 13.5В 4.8А
Дисплей	5" цветной LCD
Видеосистема	2 CCD камеры
Увеличение изображения	300x при раздельном просмотре по осям X и Y; 150x при совместном просмотре по осям X и Y
Интерфейсы	Bluetooth
Количество моторов	6
Язык интерфейса	Русский; Английский

Массогабаритные характеристики

Габаритные размеры, мм	200x142x120 (сварочный аппарат) 237x270x293 (кейс)
ВЕС, КГ	2.08 (аппарат+батарея) 5.5 (комплект)

Источник видимого излучения (VFL)

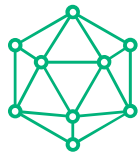
Длина волны (VFL), нм	650
Тип разъема (VFL)	2.5 мм (универсальный)
Мощность излучения, дБм	10
Эффективное расстояние, км	до 5

Измеритель оптической мощности (PM)

Длина волны (PM), нм	850/1300/1310/1490/1550/1625
Тип разъема (PM)	2.5 мм (универсальный)
Диапазон измерений, дБм	-70...+6

Условия эксплуатации

Скорость ветра	Не более 15 м/с
Влажность	0...95% (без конденсата)
Температура хранения, °C	от -20 до 60



ООО «НАГ»
+7 (343) 379-98-38
sales@nag.ru

Температура эксплуатации, °C

от -10 до 50

Комплект поставки

Комплект поставки

Сварочный аппарат SNR-FS-6+ - 1 шт;
Аккумуляторная батарея - 1 шт;
Транспортировочный кейс - 1 шт;
Прецизионный скалыватель (с контейнером) - 1 шт;
Стриппер CFS-3 - 1 шт;
FTTH-стриппер (прищепка) - 1 шт;
Дозатор для спирта - 1 шт;
Кисть для обслуживания аппарата - 1 шт;
Сетевой адаптер - 1 шт;
Сетевой шнур - 1 шт;
Набор шестигранников - 1 комплект;
Калибровочное волокно - 1 шт;
Ремень для кейса - 1 шт;
Ремень для аппарата - 1 шт;
Универсальный прижим для SOC - 1 шт;
Руководство пользователя - 1 шт